

**MECCO**  
MACHINES



Ficha técnica entalladora  
**MEC-70x340x600 BASIC**





# MEC-70x340x600 BASIC

## Características principales

### EXPERIENCIA Y KNOW-HOW

Nos avalan más de 30 años de experiencia acumulada en el campo de la fabricación y desarrollo de maquinaria industrial

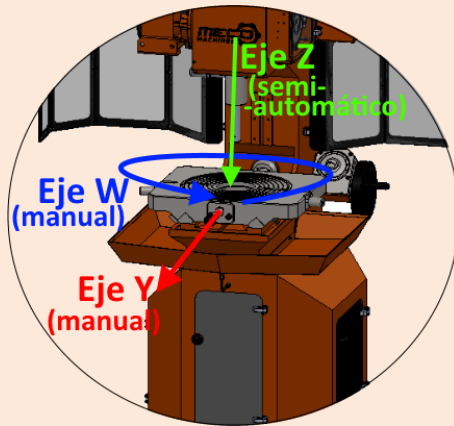
### PRESTIGIO INTERNACIONAL

Contamos con una gran presencia internacional con clientes en más de 30 países de todo el mundo.

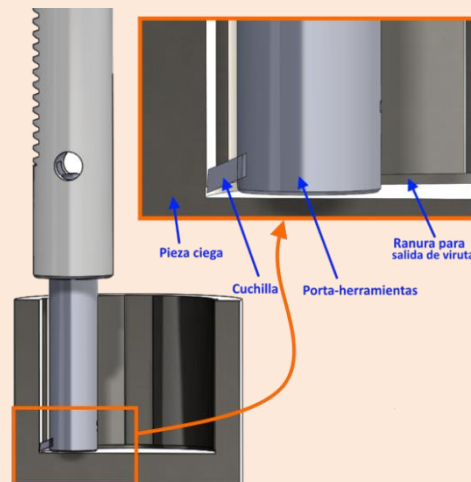


### I+D

La innovación y el desarrollo son unos de los principales activos con los que contamos en MECO para permanecer a la vanguardia de en un entorno tan competitivo y cambiante como el sector de la máquina herramienta.

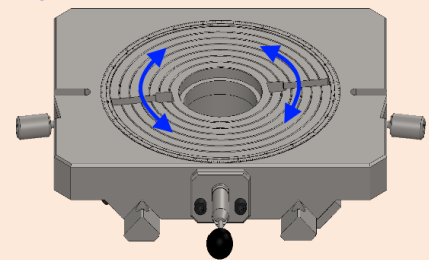
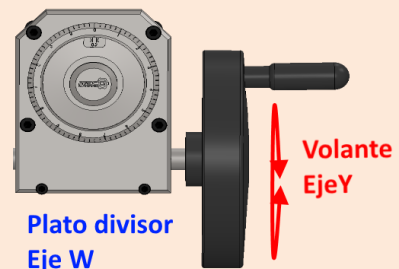


- ✓ **CONTROL MANUAL DEL MOVIMIENTO.** El operario transmite el movimiento del eje Y a través de un pequeño volante mientras que el avance se controla con un nonio calibrado. El eje W o plato divisor dispone también de un nonio para que el operario pueda realizar múltiples entallas rotando dicho plato a los grados requeridos.



- ✓ **SEPARACIÓN DE LA CUCHILLA DURANTE EL ASCENSO:** Todas las entalladoras Mecó cuentan con un sistema automático que se encarga de separar la cuchilla de la pieza durante la fase de ascenso. Gracias a este sistema se ha conseguido alargar sustancialmente la vida útil de la herramienta.

- ✓ **1 EJE SEMI-AUTOMÁTICO Y 2 MANUALES.** El eje Z de este modelo en particular es semi-automático. Realiza un movimiento alternativo (ascendente y descendente) de forma continua. El recorrido de este eje se puede delimitar superior e inferiormente con un sistema de finales de carrera. El movimiento de los ejes W e Y es manual, es decir, es el operario el encargado de girar el plato divisor y de controlar el volante para darle profundidad a la entalla.



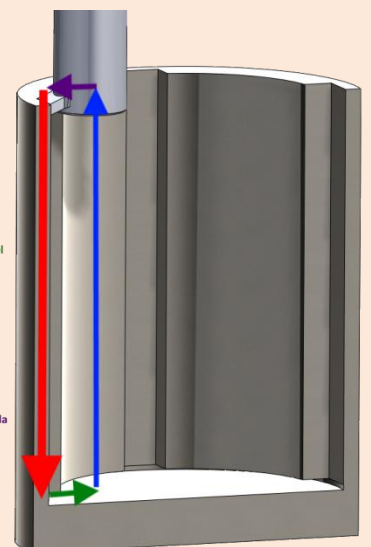
- ✓ **PIEZAS CIEGAS.** Regulando correctamente los finales de carrera podremos entrar con la herramienta dentro de piezas ciegas y mecanizar ranuras, o chaveteros.

**1) Descenso:**  
Durante el descenso se produce el arranque de viruta

**2) Separación cuchilla:**  
Cuando la cuchilla llega al final de carrera inferior la pieza se separa para liberar la cuchilla durante el ascenso

**3) Ascenso:**  
La cuchilla asciende de nuevo sin que exista contacto con la pieza y se sitúa por encima de la pieza

**4) Aproximación:**  
La pieza se desplaza de modo que la cuchilla penetre unas centésimas respecto al ciclo anterior





# MECO-70x340x600 BASIC

## Especificaciones técnicas

### EQUIPO HUMANO

El equipo multidisciplinar de MECO está compuesto por profesionales cualificados y comprometidos. Es sin duda un pilar fundamental e indispensable sobre el que se sostienen nuestros proyectos

### PUESTA EN MARCHA

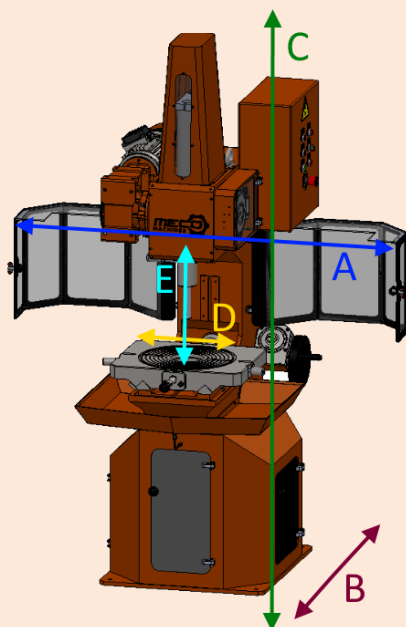
En MECO nos gusta facilitar el trabajo a nuestros clientes desde el primer momento. Por eso nosotros nos encargamos de la instalación y puesta en marcha de la máquina en el emplazamiento asignado por el cliente.

### FORMACIÓN EN CASA DEL CLIENTE

Además de la puesta en marcha de la máquina, cada cliente recibe una jornada formativa con la que se pretende que el usuario se familiarice con el funcionamiento del equipo recién adquirido.

### GARANTIA

La garantía de fábrica es de 1 año para cualquier anomalía o defecto de fabricación según norma CE.



### Dimensiones máquina

- **A** (Anchura máxima puertas abiertas): 1450 mm
- **A'** (Anchura máxima puertas cerradas): 723 mm
- **B** (Profundidad máxima de máquina): 1040 mm
- **C** (Altura máxima de máquina): 2140 mm
- **D** (Diámetro máximo de pieza): 600 mm
- Peso de máquina: 960 kg

### Parámetros eléctricos

- Potencia aparente: 4062 VA
- Voltaje: 400V
- Frecuencia: 50Hz.
- Conexión: III+N+T.

### Especificaciones del eje Z (semiautomático)

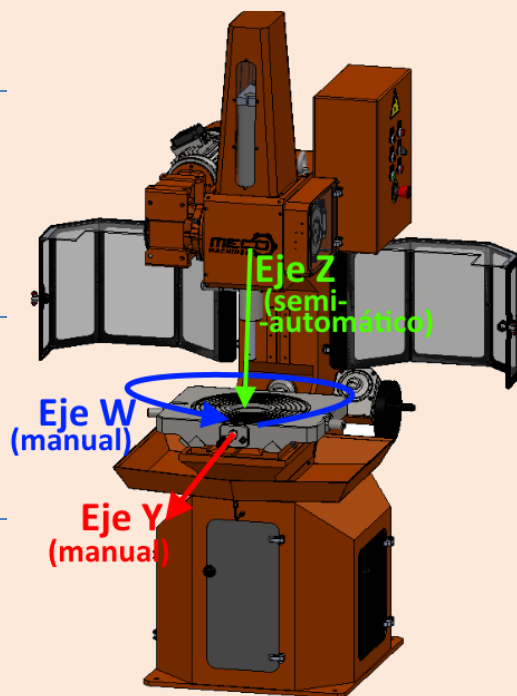
- Velocidad máxima eje Z: 9 m/min
- Carrera en eje Z: 350 mm
- Potencia motor eje Z: 2,2 kW
- Fuerza de trabajo máxima: 88 kN
- Relación de reducción: 40:1

### Especificaciones del eje Y (manual)

- Carrera en eje Y a +: 45 mm
- Carrera en eje Y a -: 33 mm
- Relación de reducción: 30:1
- División mínima del nonio: 0,02 mm

### Especificaciones del eje W (manual)

- Grados de Rotación eje w: 360°
- Dimensiones del plato divisor: Ø 334 mm
- Dispone de nonio calibrado y freno para bloquear el plato divisor a los grados deseados.
- Divisiones preestablecidas para 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 10, 12, 14, 16 entallas.





# MEC-70x340x600 BASIC

## Versatilidad y capacidad productiva

La versatilidad es sin duda el principal factor diferencial de las entalladoras MECO respecto a nuestra competencia ya que una sola máquina reúne la misma capacidad productiva que hasta ahora se conseguía con dos máquinas, mortajadora y brochadora.

Nuestras entalladoras ofrecen todas las funcionalidades y características específicas de las mortajadoras más sofisticadas del mercado. A todo ello le añadimos la capacidad de realizar estriados interiores, cosa que hasta ahora únicamente se podía realizar con brochadoras, solo que sin tener que gastar auténticas fortunas en brochas. Mientras que una brocha cuesta varios miles de euros, el coste de una herramienta para la entalladora MECO es despreciable.

Pero esta no es la única ventaja competitiva respecto a la brochadoras, también lo son las soluciones funcionales que las entalladoras MECO ofrecen ya que puede realizar, con total precisión, estriados interiores tanto rectos como cónicos en piezas ciegas, algo imposible para una brochadora.

A continuación, se muestran algunas de las piezas que se pueden realizar con nuestras entalladoras.

### ATENCIÓN AL CLIENTE

En MECO contamos con un departamento de atención al cliente que se encarga de solucionar de un modo profesional y cercano cualquier necesidad que se pueda presentar a nuestros clientes.

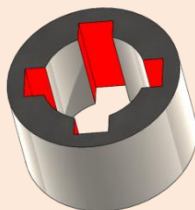
### SOLUCIONES A MEDIDA

La experiencia nos dice que cada cliente es diferente y que no todos tienen las mismas necesidades. Por eso desde MECO queremos aportar valor añadido a nuestro producto en forma de soluciones a medida del cliente.

### ASISTENCIA TÉCNICA

Si por algo se caracterizan las entalladoras MECO es por su gran fiabilidad y robustez. No obstante, nuestro departamento técnico está perfectamente segmentado y organizado para solventar, en el menor tiempo, cualquier contingencia técnica que se pueda presentar en cualquier parte del mundo.

✓ ENTALLAS RECTAS



✗ ENTALLAS CÓNICAS



*(SOLO EN MODELOS PREMIUM Y CNC)*

✗ ENTALLAS EXTERIORES



*(SOLO EN MODELOS 70 Y 80 PREMIUM Y CNC)*

✓ ENTALLAS EN PIEZAS CIEGAS



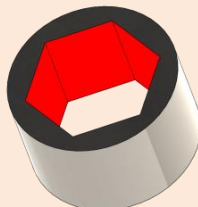
✓ ENTALLAS ESPECIALES



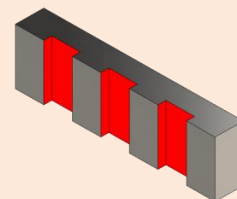
✓ CUADRADOS



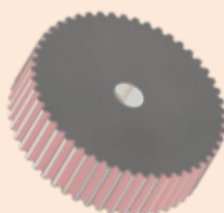
✓ HEXÁGONOS



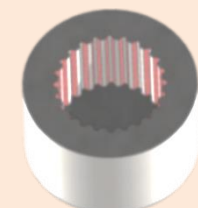
✓ PIEZAS ESPECIALES



✗ ESTRIADOS Y RANURADOS EXTERIORES



✗ ESTRIADOS Y RANURADOS INTERIORES EN PIEZAS CIEGAS



*(SOLO EN MODELOS PREMIUM)*

*(SOLO EN MODELOS PREMIUM)*



# MEC-70x340x600 BASIC

## Útiles, herramientas y soluciones a medida del cliente

### CUCHILLAS EN STOCK

En MECO siempre contamos con un amplio Stock de cuchillas y portaherramientas estándar. Las cuchillas serán suministradas en un plazo de 24h en tolerancia H7. Otras tolerancias o cuchillas especiales 2-3 semanas.

### CUCHILLAS ESPECIALES

Desde la oficina técnica de MECO aportaremos soluciones y cuchillas especiales a medida del cliente. Nos encargamos de fabricar la cuchilla con el perfil deseado por el cliente y con las tolerancias requeridas. También realizamos estudios y ensayos con diferentes materiales para optimizar y maximizar la vida útil de la herramienta en aplicaciones especiales.

### RECAMBIOS

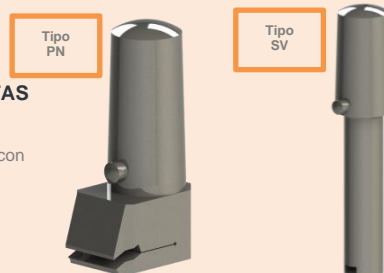
En MECO garantizamos a nuestros clientes el suministro de recambios durante todo el ciclo de vida de la máquina.

En MECO también somos fabricantes de accesorios, herramientas y portaherramientas, así como recambios para todas nuestras máquinas. Nuestros plazos de entrega son muy reducidos y ofrecemos servicio técnico y de mantenimiento en cualquier parte del mundo.

Además de un gran producto nuestra experiencia y *Know-How* nos permite ofrecer soluciones a medida de acuerdo con las necesidades particulares de cada cliente.

### ✓ PORTAHERRAMIENTAS

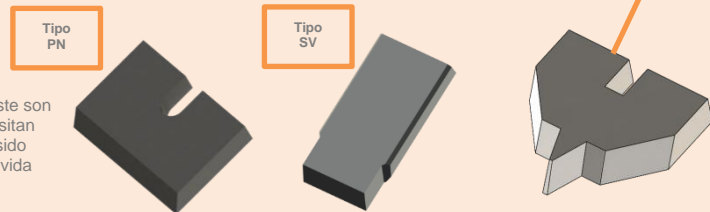
Son fácilmente intercambiables gracias a un diseño de sujeción con sistema de "Cono Morse" y extracción con cuña



**Cuchillas especiales.** Nos encargamos de fabricar cuchillas especiales con el perfil deseado por el cliente y con las tolerancias requeridas. También realizamos ensayos sobre piezas de clientes para determinar el material óptimo de la cuchilla y maximizar el ciclo de vida de esta.

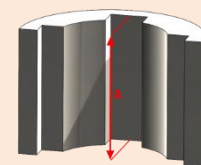
### ✓ CUCHILLAS

Nuestras cuchillas de bajo coste son el único consumible que necesitan las entalladoras MECO. Han sido diseñadas para maximizar su vida útil.

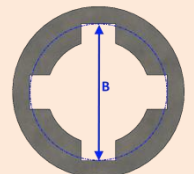


### Límites geométricos de cuchillas y portaherramientas estándar

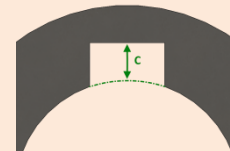
	ANCHURA Y TIPO DE CUCHILLA (mm)	PORTA-HERRAMIENTAS REQUERIDO	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)
MEC-70 Basic SV	3 SV	3mm SV	25	81	2,0	11
	4 SV	4mm SV	35	83	2,5	13
	5 SV	5mm SV	45	84	3,1	14
	6 SV	6mm SV	60	91	4,6	20
	8 SV	8mm SV	90	93	4,6	24
	10 SV	10mm SV	120	99	4,6	31
	12 SV	12mm SV	138	102	3,3	36
	14 SV	14mm SV	158	107	4,4	41
	16 FLR SV	Desde 16mm a 25mm SV	150	114	5,1	50
	18 FLR SV		150	118	7,4	53
20 FLR SV	Long. 150mm	150	119	8,3	54	
22 FLR SV		150	118	7,4	54	
25 FLR SV		150	59	7,4	55	
MEC-70 Basic PN	25 PN	Desde 25mm a 36mm PN	300	76	13,4	88
	28 PN		300	151	13,4	88
	32 PN		300	151	13,4	89
	36 PN	Desde 34mm a 42mm PN	300	151	13,4	90
	40 PN		300	151	13,4	91
	45 PN	Desde 40mm a 50mm PN	300	151	13,4	92
50 PN		300	151	13,4	93	



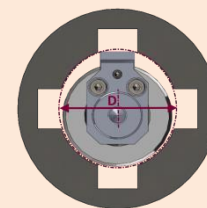
A: Altura máxima de la entalla



B: Diámetro máximo de alcance de la cuchilla con la pieza centrada



C: Profundidad máxima de la entalla



D: Diámetro mínimo de agujero

\* Mec se reserva el derecho de modificar los parámetros de la tabla anterior sin previo aviso.