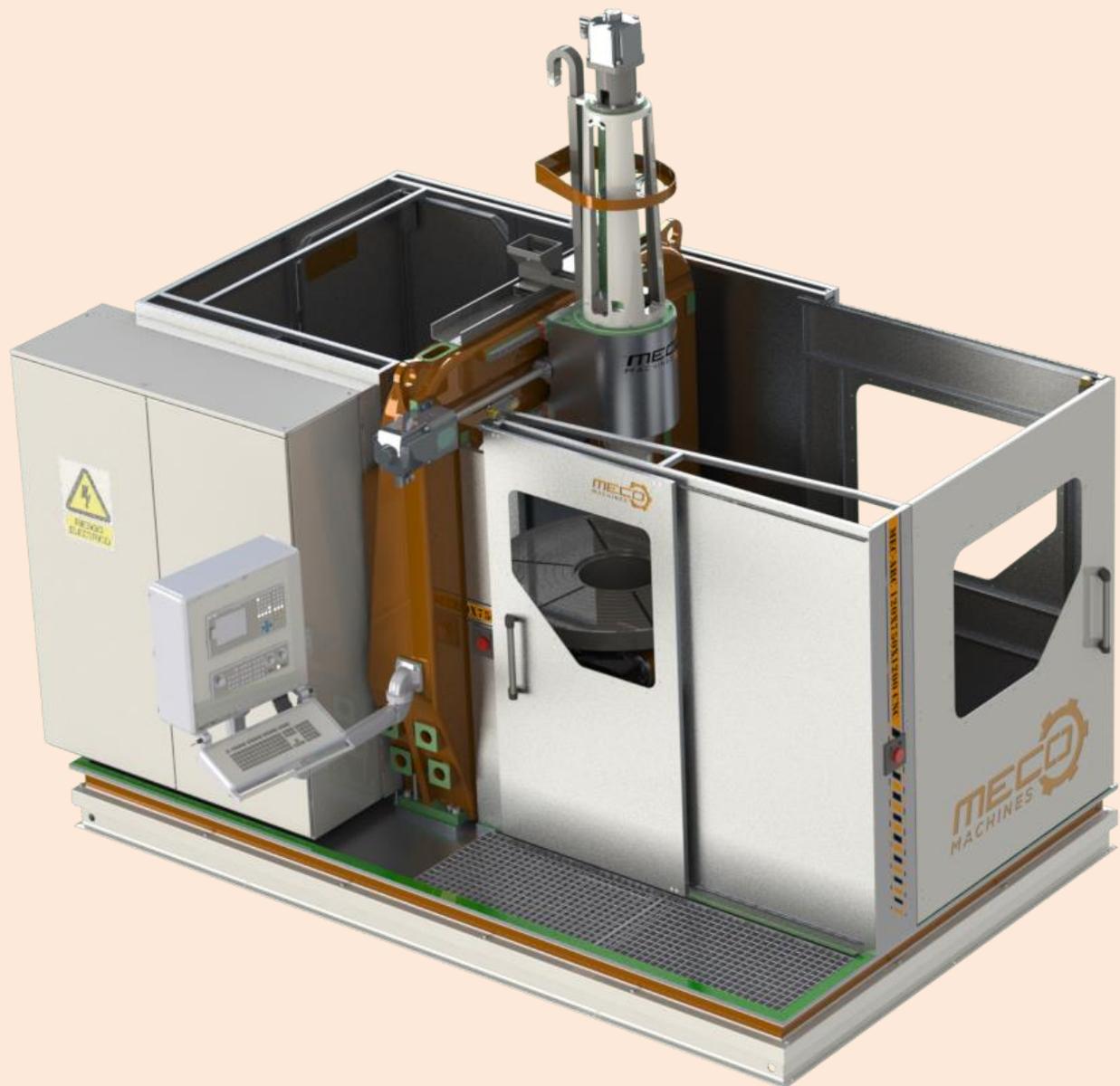




Ficha técnica
Entalladora MEC-ARC 120 CNC series



MEC-ARC 120 CNC series 4 ejes

Características principales

EXPERIENCIA Y KNOW-HOW

Nos avalan 40 años de experiencia acumulada en el campo del desarrollo y la de maquinaria industrial.

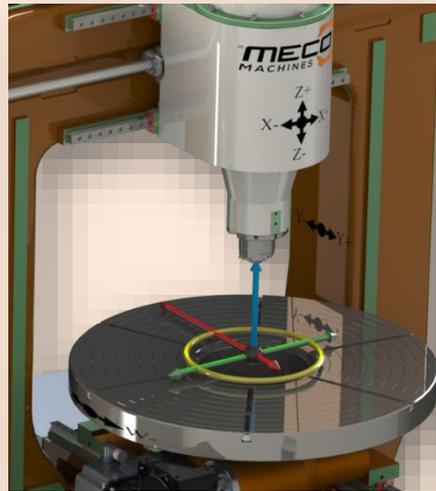
PRESTIGIO INTERNACIONAL

Contamos con una gran presencia internacional, con clientes en más de 30 países de todo el mundo.



I+D

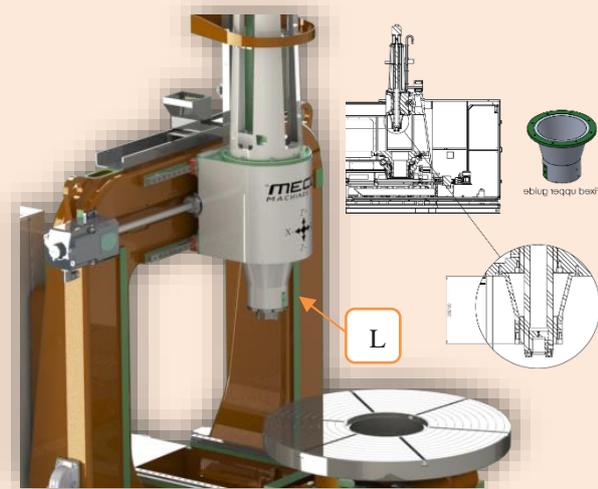
La innovación y el desarrollo son activos principales con los que contamos en MECO para permanecer a la vanguardia de un entorno tan competitivo y cambiante como el sector de la máquina herramienta.



- ✓ **LUNETAS DE GUIADO DEL EJE Z (L).** Mediante lunetas de apoyo desmontables situadas en la parte inferior del cabezal, fijamos el eje Z. Gracias a ello, minimizamos la flexión del vástago y del portaherramientas, logrando un corte totalmente recto y preciso. Este sistema nos permite arrancar más material en cada pasada y de ese modo acortar enormemente los tiempos de producción.

- ✓ **Integración al 100% del CNC en nuestros modelos MEC-ARC.** Ponemos a su disposición distintas posibilidades en la elección del CNC, estas siempre cumplen los requerimientos indispensables para poder realizar la programación mediante Código ISO, carga de programas procedentes de sistema CAM, y el **asistente de programación MECO**. Este último se diseña y desarrolla para facilitar la programación y la ejecución de los 5 tipos de ranurado, quedando al alcance de todos la ejecución de ranuras.

- ✓ **4 EJES interpolados al mismo tiempo.** Gracias a los sistemas electrónicos de control de última generación que se han incorporado en este modelo para sus cuatro ejes, se ha conseguido una mayor precisión y un mayor grado de automatización. La máquina puede trabajar en modo automático, con lo que el operario simplemente tendrá que encargarse de sustituir la pieza una vez la esta haya acabado el proceso de mecanizado previamente programado. Sin duda, las entalladoras MECO han sido diseñadas para aumentar la capacidad productiva de nuestros clientes.



- ✓ **PIEZAS CIEGAS.** La suma de un equipo electrónico de control CNC de alto nivel y una capacidad de movimiento de alta precisión en nuestros sistemas mecánicos, podremos entrar con la herramienta dentro de piezas ciegas y mecanizar en ellas ranuras, chaveteros y estriados, tanto cónicos como rectos.

MEC-ARC 120 CNC series 4 ejes

Especificaciones técnicas

Dimensiones máquina

MEC-ARC 120

MEC-ARC 120L

• A (Anchura máxima sin pantalla):	2500 mm	2500mm
• A' (Anchura máxima con pantalla):	3600 mm	3600mm
• B (Profundidad máxima de máquina):	4200 mm	4200mm
• C (Altura máxima de máquina):	3800 mm	4250mm
• C' (Altura de máquina a transportar):	2380 mm	2830mm
• O' (Altura de pantalla desde suelo):	1800 mm	1800mm
• O (Altura de pantalla desde peana):	1600 mm	1600mm
• Peso de máquina:	9020 kg	10500 kg

Parámetros eléctricos

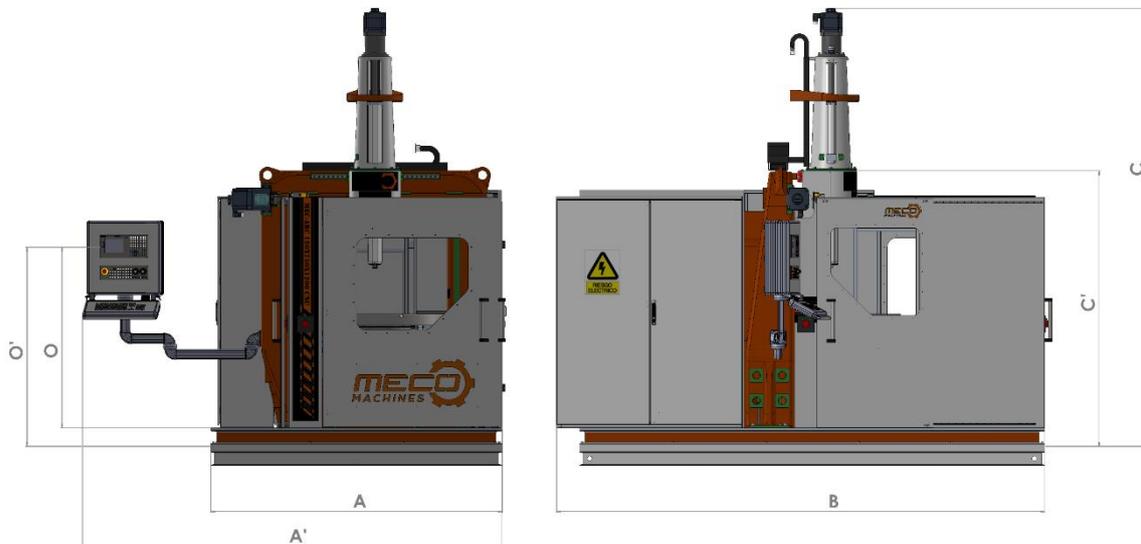
• Potencia aparente:	12450 VA	12450 VA
• Voltaje:	400V	400V
• Frecuencia:	50Hz.	50Hz.
• Conexión:	III+T	III+T

EQUIPO HUMANO

El equipo multidisciplinar de MECO está compuesto por profesionales cualificados y comprometidos. Es sin duda un pilar fundamental e indispensable sobre el que se sostienen nuestros proyectos.

GARANTIA

La garantía de fábrica es de 1 año para cualquier anomalía o defecto de fabricación según norma CE.



características generales

MEC-ARC 120

MEC-ARC 120L

• Sistema de filtración fluido corte	0.2 mm	0.2 mm
• Lubricación de corte en punta herramienta	5 bar	5 bar
• Recolección de viruta	Cajón	Cajón
• Sistema lubricación engrase	Auto multipunto	Auto multipunto
• Luz de área de trabajo	Sí	Sí

MEC-ARC 120 CNC series 4 ejes

PUESTA EN MARCHA

En MECO nos gusta facilitar el trabajo a nuestros clientes desde el primer momento. Por eso nosotros nos encargamos de la instalación y puesta en marcha de la máquina en el emplazamiento asignado por el cliente ya sea de forma presencial o a través de la red.



FORMACIÓN INICIAL

Tras la puesta en marcha de la máquina, cada cliente recibe una completa formación que capacita al usuario para operar la máquina con total autonomía.

ATENCIÓN POSVENTA

En MECO hemos ganado una gran reputación entre nuestros clientes por la atención que dedicamos a sus dudas, consultas e incidencias, por años que pasen tras la compra de su entalladora.

Especificaciones del eje X (automático)

	MEC-ARC 120	MEC-ARC 120L
• Velocidad máxima eje x	15 m/min	15 m/min
• Carrera en eje x a + (X+)	300mm	300mm
• Carrera en eje x a - (X-)	300 mm	300mm
• Potencia motor eje x	3600 W	3600w
• Fuerza de trabajo máxima	7 kN	7 kN
• Relación de reducción	1:1	1:1
• Paso de husillo de bolas	10mm	10mm

Especificaciones del eje Y (automático)

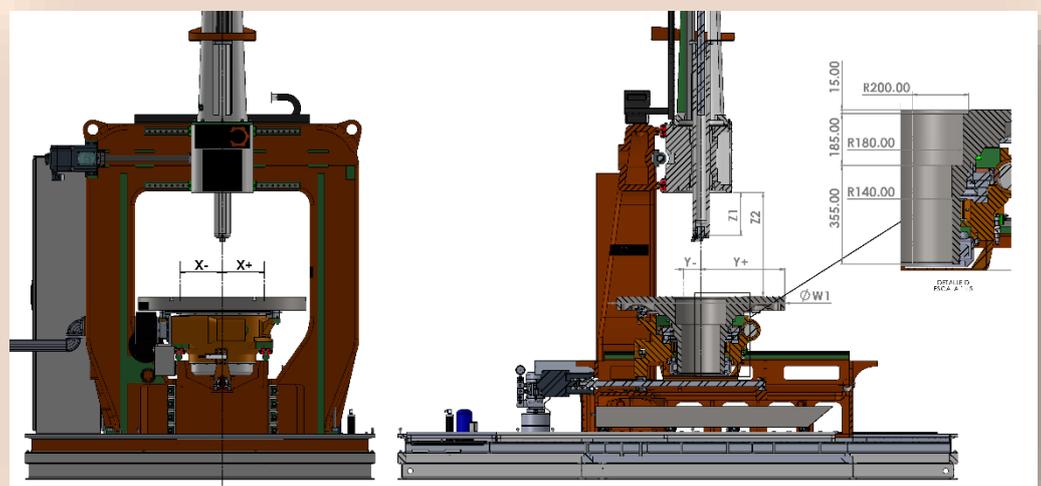
• Velocidad máxima eje y	15 m/min	15m/min
• Carrera en eje y a + (Y+)	600mm	600mm
• Carrera en eje y a - (Y-)	100 mm	100mm
• Potencia motor eje y	3600 W	3600W
• Fuerza de trabajo máxima	7 kN	7 kN
• Relación de reducción	1:1	1:1
• Paso de husillo de bolas	10mm	10mm

Especificaciones del eje Z (automático)

• Velocidad máxima eje Z	15 m/min	15 m/min
• Carrera en eje (Z1) (Partiendo de parte superior de cabezal)	750 mm	800 mm
• Distancia entre cabezal y plato de trabajo (Z2)	750 mm	1200 mm
• Potencia motor eje z	3600 W	3600w
• Fuerza de trabajo máxima	7 kN	7 kN
• Relación de reducción	1:1	1:1
• Paso de husillo de bolas	10mm	10mm

Especificaciones del eje W (automático)

• Velocidad de rotación de eje w	2.5 RPM	2.5 RPM
• Grados de Rotación eje w	360°	360°
• Potencia motor eje w	3600 W	3600W
• Par máximo de trabajo	8.0 kNm	8.0 kNm
• Relación de reducción	1:152	1:152
• Dimensiones del plato divisor (W1)	1200 mm	1200mm
• Regatas "T" en plato divisor	6	6
• Tipo regata "T"	TM16 DIN508	TM16 DIN508
• Encoder circular de precisión angular	Renishaw RES de anillo	Renishaw RES de anillo
• Freno de disco hidráulico	50 bar	50 bar





MEC-ARC 120 CNC series 4 ejes

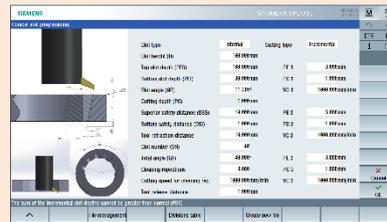
Sistemas CNC de control

En MECO realizamos la integración de sistemas CNC, asegurando la mejor adaptación del CNC a las características de la máquina.

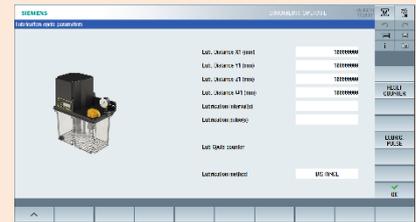
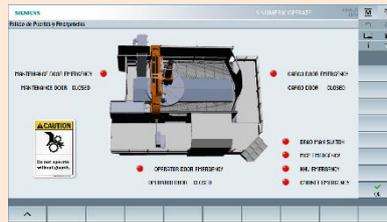
Opciones disponibles:

- Siemens 840D
- Fanuc 0i
- Mitsubishi M80

En todas las versiones se puede integrar la programación mediante código ISO, CAM, y nuestro Asistente de programación MECO; este último realiza la función de facilitar la tarea de programación y el uso de la máquina mediante pantallas personalizadas.



El asistente de MECO también mejora la interacción con los diversos estados de máquina, y mejora la localización de alarmas de falta de nivel, paros de emergencia, ...



STOCK DE HERRAMIENTAS

En MECO siempre contamos con un amplio stock de cuchillas y portaherramientas estándar.

Las cuchillas serán suministradas en un plazo de 24h en tolerancias H7 y P9 para península y Baleares. Otras tolerancias o cuchillas especiales 5-6 días. Otros destinos, consultar.

CUCHILLAS ESPECIALES

Desde la oficina técnica de MECO aportaremos soluciones y cuchillas especiales a medida del cliente.

Nos encargamos de fabricar la cuchilla con el perfil deseado por el cliente y con las tolerancias requeridas. También realizamos estudios y ensayos con diferentes materiales para optimizar y maximizar la vida útil de la herramienta en aplicaciones especiales.

RECAMBIOS

En MECO garantizamos a nuestros clientes el suministro de repuestos durante todo el ciclo de vida de la máquina.

Sistemas de herramientas

En MECO también somos fabricantes de accesorios, herramientas y portaherramientas así como recambios para todas nuestras máquinas. Nuestros plazos de entrega son muy reducidos y ofrecemos servicio técnico y de mantenimiento en cualquier parte del mundo.

Además de un gran producto nuestra experiencia y *Know-How* nos permite ofrecer soluciones a medida de acuerdo con las necesidades particulares de cada cliente.

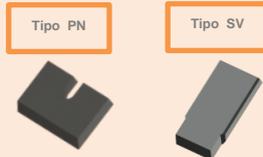
✓ PORTAHERRAMIENTAS

Son fácilmente intercambiables gracias a un diseño de sujeción con sistema de "Cono Morse" (según versión de máquina): colocación y extracción rápida, con cuña.



✓ CUCHILLAS CONVENCIONALES

Nuestras cuchillas de bajo coste son el único consumible que necesitan las entalladoras MECO. Han sido diseñadas para maximizar su vida ...



✓ CUCHILLAS SINTERIZADAS

Nuestras cuchillas sinterizadas proporcionan un rendimiento óptimo y gran facilidad de uso para todas las dimensiones estándar.



Herramientas especiales

Fabricamos cuchillas y portaherramientas especiales con el perfil y las tolerancias requeridas por el cliente. También realizamos ensayos sobre piezas de cliente para determinar el material óptimo de la cuchilla y maximizar el ciclo de vida de esta.



MEC-ARC 120 CNC series 4 ejes

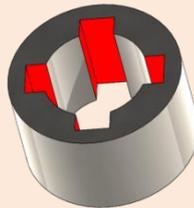
Versatilidad y capacidad productiva

La versatilidad es sin duda el principal factor diferencial de las entalladoras MECO respecto a nuestra competencia ya que una sola máquina reúne la misma capacidad productiva que hasta ahora se conseguía con dos máquinas, mortajadora y brochadora.

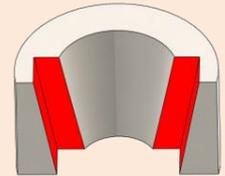
Nuestras entalladoras ofrecen todas las funcionalidades y características específicas de las mortajadoras más sofisticadas del mercado. A todo ello le añadimos la capacidad de realizar estriados interiores, cosa que hasta ahora únicamente se podía realizar con brochadoras, pero sin tener que gastar auténticas fortunas en brochas: mientras que una brocha cuesta varios miles de euros, el coste de una herramienta MECO es despreciable. Esta no es la única ventaja competitiva respecto a la brochadoras: también lo son las soluciones funcionales que las entalladoras MECO ofrecen ya que pueden realizar, con total precisión, estriados interiores tanto rectos como cónicos en piezas ciegas, algo imposible para una brochadora.

A continuación, se muestran algunas de las piezas que se pueden realizar con nuestras entalladoras:

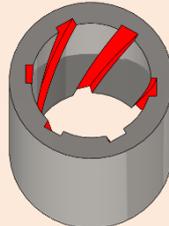
✓ ENTALLAS RECTAS



✓ ENTALLAS CÓNICAS



✓ ENTALLAS HELICOIDALES



✓ ENTALLAS EN PIEZAS CIEGAS



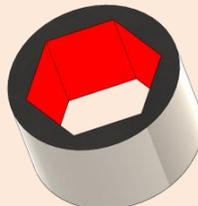
✓ ENTALLAS ESPECIALES



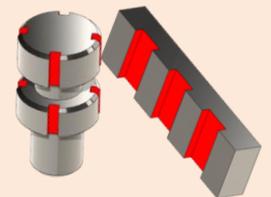
✓ CUADRADOS



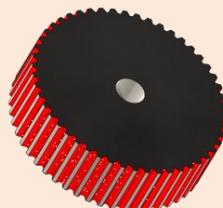
✓ HEXÁGONOS



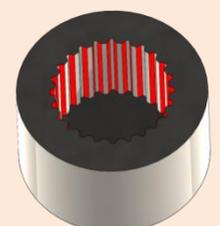
✓ PIEZAS ESPECIALES



✓ ESTRIADOS Y RANURADOS EXTERIORES



✓ ESTRIADOS Y RANURADOS INTERIORES EN PIEZAS CIEGAS



ATENCIÓN AL CLIENTE

En MECO contamos con un departamento de atención al cliente que se encarga de solucionar de un modo profesional y cercano cualquier necesidad que se pueda presentar.

SOLUCIONES A MEDIDA

La experiencia nos dice que cada cliente es diferente y que no todos tienen las mismas necesidades. Por eso desde MECO queremos aportar valor añadido a nuestro producto en forma de soluciones a medida.

ASISTENCIA TÉCNICA

Si por algo se caracterizan las entalladoras MECO es por su gran fiabilidad y robustez.

No obstante, nuestro departamento técnico está perfectamente segmentado y organizado para solventar, en el menor tiempo, cualquier contingencia técnica que se pueda presentar en cualquier parte del mundo.